



## LUXEWALL2.3

### ALLUMINIO SOLIDO AD ALTE PRESTAZIONI

LUXEWALL 2.3 è un laminato in alluminio ad altissime prestazioni, verniciato a liquido in continuo, particolarmente adatto alla realizzazione delle più moderne facciate architettoniche.

#### LUXEWALL 2.3: caratteristiche

- perfetta planarità
- lega Alluminio-Magnesio serie 5000
- alto spessore di metallo massiccio (da 2 a 3 mm)
- rivestimento PVDF a 2, 3 o 4 mani
- disponibile in finiture metallizzate, iridescenti, pastello e personalizzate
- packaging personalizzato, in grado di assicurare l'immediata identificazione del laminato e la sua massima protezione durante il trasporto e la movimentazione
- accurati e rigorosi controlli di qualità certificati in tutto il ciclo produttivo
- pelabile protettivo ad alto spessore.
- tempo di consegna: 6 settimane

#### SCHEDA TECNICA LUXEWALL 2.3

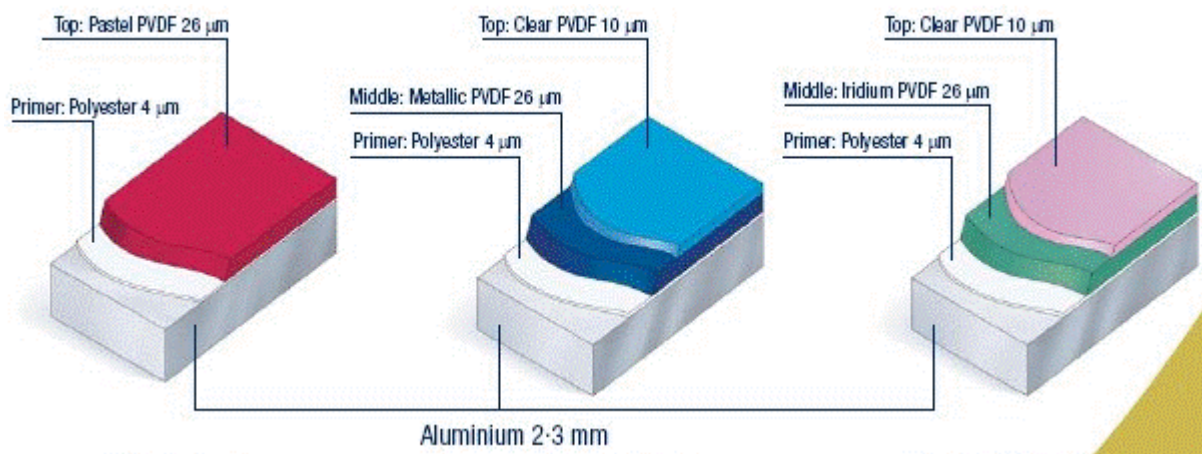
Leghe base:	serie 5000 (composizione chimica a norma A.A.)
Stato fisico:	H42/H44/H111 (test di trazione in accordo alla norma UNI EN 10002)
Spessore:	da 2 a 3 mm
Larghezza:	fino a 1550 mm
Lunghezza:	coil o lamiera fino a 6000 mm
Rivestimento:	vernici PVDF
Finiture:	standard (pastello), metallizzate e iridescenti
Colori:	a campione e principali colori Ral
Film protettivo:	protezione in LDPE resistente ai raggi UV
Resistenza agli agenti atmosferici:	massima
Reazione al fuoco:	limitata attitudine a propagare la fiamma (Classe A1*)
Lavorabilità:	rivestimento ad alto spessore resistente alla piegatura e alla deformazione, nessuna fessurazione a minimo 2T
Resistenza all'urto:	nessuna fessurazione a massimo 10 Nm
Recupero dagli sfridi:	100% riciclabile

Planarità: totale, "Panel Quality" (stiratura in continuo) nel rispetto della normativa EN 485-4

Aspetto: assoluta uniformità di colore e finitura

### Caratteristiche delle vernici

Tipo di prodotto	Lato	Tipo di resina	Grammatu ra del film	Spessore del film		Gloss
				Parzial e	Totale	
<b>LUXEWALL2.3 PVDF metallizzato/ iridium</b>	<b>Esterno</b>	-Primer poliestere	≈5 g/m <sup>2</sup>	≈4 μm		
		-PVDF (Kynar 500 70%) Metallizzato/iridium	≈30 g/m <sup>2</sup>	≈26 μm		
		-Top (Kynar 500 70%) Clear		≈10 μm	≈40 μm	max 35
	<b>Interno</b>	Back coating Poliestere o Epossidico	≈5 g/m <sup>2</sup>	≈4 μm		
<b>LUXEWALL2.3 PVDF pastello</b>	<b>Esterno</b>	-Primer poliestere	≈5 g/m <sup>2</sup>	≈4 μm		
		-PVDF (Kynar 500 70%) Colori Architettonici	≈30 g/m <sup>2</sup>	≈26 μm	≈30 μm	max 35
	<b>Interno</b>	Back coating Poliestere o Epossidico	≈5 g/m <sup>2</sup>	≈4μm		60°



## I test di resistenza agli agenti atmosferici

Test	Norma	Risultato
Prova Kesternich( pioggia acida)	Kesternich	Minimo 15 cicli
Resistenza alla nebbia salina	ASTM B-117	3500 ore superate
Resistenza 100% di umidità	ASTM D-2247	3500 ore superate
Resistenza alcalina	Kesternich	Nessun effetto
Esposizione Florida	ASTM D-2244	$\Delta E$ minore di 5 unità ( 5 anni)
Test UVB	ASTM D-822	3000 ore superate
Nebbia salina acetica	ASTM B-117	2000 ore superate

### LUXEWALL 2.3: UNA SCELTA DI VALORE

CARATTERISTICHE	LUXEWALL 2.3
REAZIONE AL FUOCO	Materiale INCOMBUSTIBILE di classe A1
STANDARD NORMATIVI	Può essere utilizzato in qualsiasi Stato e tipologia di edificio
LAVORAZIONI MECCANICHE	Semplice ad angolo vivo e arrotondato
VALORE INTRINSECO DEL PRODOTTO - SMALTIMENTO	Tutti gli sfridi si riutilizzano al 100% per la rifusione
COSTO DI ACQUISTO	Nel lungo periodo risulta una scelta economica
GARANZIA	Le vernici utilizzate sono di tipo PVDF (Kinar) le uniche garantite 30 anni
IMPACT TEST (reazione all'urto)	buona resistenza all'urto
PENETRAZIONE ALLA FORATURA	Buona resistenza. (approfondimento 7)
GAMMA COLORI	Pressochè Illimitata: più di 2000 colori (approfondimento 8)
LEGA UTILIZZATA	solo lega alluminio/magnesio serie 5000 (approfondimento 9)
SPINTA DEL VENTO	Modulo di inerzia elevato ( $J = 0,225 \text{ cm}^4/\text{m}$ )
ISOLAMENTO ACUSTICO (prove effettuate ai sensi delle norme internazionali ISO/DIS 717-1 e EN ISO 140-3)	Spessore 2,9 mm Potere fonoisolante $R_w = 28 \text{ Db}$ . L'alluminio solido garantisce un buon isolamento acustico

PLANARITÀ	Ottima
FILM PROTETTIVO	Dotato di pelabile protettivo che preserva il pannello da possibili danneggiamenti in fase di lavorazione e posa in opera
MANUTENZIONE	Richiede scarsa manutenzione (acqua calda e detergente neutro)

Le caratteristiche sopra citate vengono approfondite nelle pagine seguenti.

## APPROFONDIMENTI

1. reazione al fuoco
2. standard normativi
3. lavorazioni meccaniche
4. smaltimento - costo di acquisto
5. garanzia PVDF
6. reazione all'urto
7. penetrazione alla foratura
8. gamma colori
9. lega alluminio magnesio

### 1. REAZIONE AL FUOCO

Il pregio principale dell'alluminio solido è che non comporta alcun rischio d'incendio.

È un prodotto classificato dalla normativa europea EN 13501 come "A1", ossia non combustibile di prima classe. L'alluminio solido è assolutamente a prova di fuoco, non può in alcun modo propagare incendi né mettere in pericolo vite umane con esalazioni di gas tossici o fumo.

### 2. STANDARD NORMATIVI

**LUXEWALL 2.3**, in qualità di materiale non combustibile di classe "A1", garantisce la conformità agli standard europei relativi alle normative di sicurezza.

Tali normative, attualmente recepite a livello nazionale con alcune variazioni ma in via di standardizzazione nell'immediato futuro, prevedono l'obbligo di utilizzo di materiale non combustibile per edifici alti più di 20 metri (o meno, in relazione alla presenza di scale antincendio) e per edifici pubblici, come scuole, alberghi, ospedali, ecc, indipendentemente dall'altezza.

Ad esempio una scuola o un albergo in Italia, devono avere vie di fuga che il più delle volte sfociano in una scala antincendio, ebbene, il DM 19 agosto 1996, relativo a locali di spettacolo, ma che in mancanza di altre norme specifiche si applica anche ad altri edifici pubblici come scuole, prevede: "la parete esterna dell'edificio su cui è collocata la scala, compresi gli eventuali infissi, deve possedere, per una larghezza pari alla proiezione della scala, incrementata di 2,5 m per ogni lato, requisiti di resistenza al fuoco almeno REI 60." E' ovvio che con pannelli esterni incombustibili, nessuna parete retrostante potrà essere classificata REI 60.

Anche per gli edifici privati si prevede una diffusione dell'utilizzo di materiale non combustibile, in quanto è sempre più difficile ottenere un'assicurazione antincendio se in presenza di un rivestimento infiammabile.

### 3. LAVORAZIONI MECCANICHE

La formatura dei pannelli realizzati in alluminio massiccio è molto semplice. Una pressa piegatrice consente di ottenere facilmente curve raccordate dal raggio millimetrico, evitando così di ricorrere alla fresatura necessaria per le pieghe ad angolo vivo. Ciò significa risparmio di tempo, di costi, nonché maggiore rigidità del pannello.

Qualora le pieghe ad angolo vivo siano invece espressamente richieste, la fresatura del LUXEWALL 2.3 risulta comunque agevole. Trattandosi di alluminio solido, sul fondo delle linee fresate è possibile lasciare fino a 1,5 mm di metallo pieno e piegare così i pannelli in base al modello di 90°, ottenendo in questo modo un pannello notevolmente resistente anche in corrispondenza degli angoli fresati.

### 4. SMALTIMENTO – COSTO DI ACQUISTO

L'alluminio massiccio è un materiale totalmente riciclabile. Questo significa che può essere rifiuto e che tutti gli scarti possono essere riutilizzati. Tale caratteristica, oltre a renderlo eco-compatibile, fa sì che lo smaltimento di alluminio solido non comporti alcun tipo di costo ma anzi assicuri il recupero del suo valore.

**LUXEWALL 2.3** è quindi una scelta che si conserva nel tempo: è come una banca che, a tempo debito, restituisce il denaro investito.

Gli sfridi dopo un'aspettativa di vita anche superiore a 30 anni continueranno a rappresentare un bene importante dal punto di vista finanziario.

### 5. GARANZIA DELLE VERNICI PVDF

L'alluminio verniciato **LUXEWALL 2.3** sono dotati di un esclusivo rivestimento PVDF ad alto spessore garantito fino a 30 anni. Tutte le vernici utilizzate contengono una componente minima di polimero di resina fluorurata pari al 70%. Questa particolare caratteristica fa sì che i rivestimenti ottenuti, se applicati su substrati adeguatamente predisposti, presentino notevoli vantaggi quali:

- un'eccezionale stabilità e uniformità del colore
- la massima durata nel tempo e resistenza agli agenti atmosferici
- una comprovata resistenza allo sfarinamento, all'abrasione e all'azione dei prodotti chimici.

Vernice pdf: da 20 a 40 anni di garanzia

### 6. REAZIONE ALL'URTO – IMPACT TEST

L'impact test misura la resistenza all'urto di un pannello di alluminio.

Sottoposto a tale prova, il pannello di alluminio solido risulta avere un'ottima capacità di reazione all'urto. Il corpo urtante va, infatti, a scontrarsi contro una lamiera di metallo di 2/3 mm che impone una notevole resistenza. Ciò significa che, su una facciata rivestita in alluminio solido, gli effetti derivanti da una tempesta di grandine o da altri urti di simile intensità sarebbero minimi.

### 7. PENETRAZIONE ALLA FORATURA

Altro punto forte dell'alluminio solido è la sua straordinaria resistenza alla foratura. Infatti, i 3 mm di metallo rendono il pannello estremamente performante anche in termini di resistenza alla penetrazione.

## 8. GAMMA COLORI

**LUXEWALL 2.3** è disponibile in una gamma di colori pressoché illimitata che vanta oltre 2000 tinte diverse, nelle quali rientrano quasi tutte le finiture RAL (opache), metallizzate, iridescenti, maculate...

Il laboratorio R&D sta inoltre mettendo a punto delle particolari vernici antigraffiti, antigraffio, autopulenti, antistatiche, auto-riflettenti.

## 10.LEGA UTILIZZATA

Il tipo di lega utilizzata nella realizzazione di un pannello è decisivo per la qualità delle sue prestazioni. La resistenza di una lamiera alla pressione del vento e alle sollecitazioni, infatti, è proporzionale alla resistenza della lega di alluminio impiegata per la sua fabbricazione.

**LUXEWALL 2.3** garantisce alta qualità in quanto fabbricato utilizzando esclusivamente le leghe più performanti, ossia la 5005 o la 5754, a seconda delle diverse esigenze di progettazione.